



TECHNICKÉ INFORMACE

## FUBOTEC POX

<b>Obchodní značka:</b>	ZERO FuboTec POX
<b>Materiál:</b>	2 - složkový vodou ředitelný systém na bázi epoxidové pryskyřice
<b>Použití:</b>	Pro nátěry interiérových podlahových ploch v průmyslových provozech a veřejných prostorách se středním zatížením. Vhodné i jako nátěr stěn v chodbách a halách s vysokým provozem. Pro zvýšení protiskluznosti lze do konečného nátěru přimíchat 2 – 4% váh. podílu ZERO FuboTec Grip.
<b>Odstín:</b>	Odstíny 223, 230 podle vzorkovnice ZERO FuboTec a tónování míchacím systémem ZERO MIX v prodejních centrech ZERO.
<b>Stupeň lesku:</b>	Hedvábný lesk
<b>Pojivo:</b>	Epoxydová pryskyřice, amino tvrdidla
<b>Specifická hmotnost:</b>	Cca. 1,3 +/- 0,1
<b>Vlastnosti:</b>	Vysoce otěruvzdorný, dobře přilnavý, chránící proti korozi, pojezdny vysokozdvíhým vozíkům. ZERO FuboTec POX je po celkovém vytvrzení odolný proti: alifatickým uhlovodíkům, pivu, vínu, topné a motorové naftě, mléku, destilované vodě, mořské vodě, moči, čistícím prostředkům, 10%ní kyselině solné a sírové, 10%nímu draselnému a sodnému louhu. Při určitých podmínkách je taktéž odolný proti hydraulickému oleji. Není odolný: aromátům, esteru, alkoholu, ketonu, kyselině octové.
<b>Doba schnutí:</b>	Při 20 °C a 60% relativní vlhkosti vzduchu do cca. 24 hod. schůdný, po cca. 7 dnech plně vytvrzený.
<b>Ředění:</b>	Vodou
<b>Technika nanášení:</b>	Nátěrem, válečkováním, stříkáním
<b>Teplota při zpracování:</b>	Min. + 5 °C vzduch a podklad
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	Po smíchání obou složek materiálu cca. 2 hod. V tomto čase musí být materiál zpracován. Po tomto čase již neproběhne reakce.
<b>Vydatnost:</b>	Cca. 7 m <sup>2</sup> /kg na jeden nátěr. Závisí na savosti a stavu podkladu.
<b>Skladování:</b>	Pod + 20 °C lze skladovat po jeden rok. V chladu ale chránit před mrazem.
<b>Čištění náradí:</b>	Okamžitě po použití vodou a mýdlem
<b>Příprava podkladu:</b>	Podklad musí být suchý, čistý, nosný (o minimální pevnosti 25 N/mm <sup>2</sup> ), bez olejů, mastnoty a cementových vyplavenin. Cementové vyplaveniny musí být odstraněny mechanicky, nebo pomocí 10%ní kyseliny solné. Po té je třeba podklad dobře omýt event. otryskat kuličkami. Vady na povrchu opravit vhodným materiálem. Železo a ocel odmastit, odrezit (opískovat), a natřít 2x s ZERO PUR Haftgrund.
<b>Skladba nátěru:</b>	Základní nátěr: ZERO FuboTec POX ředěný 10% Konečný nátěr: ZERO FuboTec POX 1-2x neředěný Obnovovací nátěr: Odmastit, zbrousit do matu a provést jako konečný nátěr Povrch je možné ještě upravit např. tak, že do konečné čerstvě natřené vrstvy je nasypán ZERO FuboTec Chips a po zaschnutí přetřen pomocí ZERO Aqua PUR Lack HG/SG čirým, nebo přimícháním 2% váh. podílu ZERO FuboTec Grip s posledním nátěrem ZERO FuboTec POX a docílit tak zvýšeného protiskluzného efektu .
<b>EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:</b>	Kategorie: iWb-140 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 0,1 g/l VOC.
<b>Poznámka:</b>	Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Dbejte bezpečnostních listů. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.